

## Backen-Schnellwechselsystem für Außen- und Innenspannung



Einen Backenwechsel in ungefähr 5 s ermöglicht das Backen-Schnellwechselsystem V-Change. Die Aufsatzbacken sind für Außen- und Innenspannung einsetzbar. Die Grundbacke hat einen V-förmigen 90°-Untergriff, in den die Aufsatzbacke eingehängt wird. Gesichert wird die Aufsatzbacke durch einen Verriegelungsbolzen, erläutert Forkardt. Zum automatischen Wechsel der V-Change-Aufsatzbacken werden für Außen- und Innenspannung zwei identische Vorrichtungen benötigt, die grundsätzlich aus einer Grundplatte mit sechs Bolzen und sechs seitlichen Positionierleisten bestehen.

► Forkardt Deutschland GmbH, Tel. (0211) 2506-0, [www.forkardt.com](http://www.forkardt.com)

## Feinstfiltrationsanlage für Schleiföl mit einzeln ansteuerbaren Filtern

Mit der Anlagen-Reihe FA bietet Vomat Werkzeugschleifern Feinstfiltrationsanlagen an, die dem Schleifprozess reines Schleiföl in der Qualitätsklasse NAS 7 (3 µm) zur Verfügung zu stellen. Die Anlagen spülen bedarfsgerecht nach dem Grad der Verschmutzung. Dazu ist jedes Filterelement einzeln ansteuerbar. Meldet die Steuerung, dass ein Filterelement zu einem gewissen Grad verschmutzt beziehungsweise „zu“ ist, wird automatisch der Rückspülvorgang gestartet. Bei den anderen Elementen läuft das Filtern weiter, bis auch dort gespült werden muss. So wird laut Vomat gewährleistet, dass Schmutzöl und Sauberöl zu 100% getrennt werden und immer sauberes Öl zur Verfügung steht.



► Vomat GmbH, Tel. (0374 68) 6780-0, [www.vomat.de](http://www.vomat.de)

## Bearbeitungszentrum in Gantry-Bauweise zur Mehrseiten-Bearbeitung

Flexibilität, Geschwindigkeit, Leistung, Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit nennt Unisign als Hauptmerkmale des Portalbearbeitungszentrums in Gantry-Bauweise Uniport 6000. Je nach Ausführung betragen die X-Verfahrwege 3000 bis 18000 mm, in Y 1500 bis 3000 mm und in Z 1000 mm. Die hoch dynamischen Kenndaten wie Vorschübe und Eilgänge von 36 m/min und die Unisign-Frässpindel mit zweistufigem Getriebe (36 kW, 6000 min<sup>-1</sup>, 720 Nm) ermöglichen laut Unisign den Einsatz in vielen Fertigungsbereichen. Der leistungsstarke Winkelbohr- und Fräskopf oder der Universalkopf aus eigener Entwicklung ermöglichen flexible Mehrseiten-Bearbeitung von voluminösen Teilen.

► Unisign Produktie  
Automatisering BV (Niederlande),  
Tel. (00 31-77) 3073777,  
[www.unisign.nl](http://www.unisign.nl)

