

Bearbeitungszentrum für die Fünf-Achs-Simultanbearbeitung



Das Palettierkonzept für die Bearbeitungszentren der Baureihe BFR 2 ermöglicht eine flexible Automation für Werkstücke mit einem Gewicht bis 3000 kg sowie ein hauptzeitparalleles Rüsten.

Wie der Hersteller erläutert, ist der Rundtisch ausgelegt für Fünf-Seiten- oder Fünf-Achs-Simultanbearbeitung. Der Wechsler für Paletten mit Abmessungen von 1400 mm beziehungsweise 1700 mm × 1200 mm ermöglicht die Bearbeitung von großen und komplexen Teilen. Die Fünf-Achsen-Maschine mit dem Horizontal/Vertikal-Fräskopf und Verfahrwegen in der Längsachse von 2000, 3000 oder 4000 mm, quer bis 1200 mm und vertikal bis 1500 mm ist auf sehr hohe Präzision ausgelegt.

► Reiden Technik AG (Schweiz), Tel. (00 41-62) 7 49-20 20, www.reiden.com

Horizontales Bearbeitungszentrum für die Großteilerbearbeitung



Mit einer Palettengröße von 1250 mm und Verfahrwegen in X, Y und Z von 2400, 1600 und 1850 mm genügt das horizontale Bearbeitungszentrum FH 1250 SX laut Hersteller höchsten Ansprüchen an die Flexibilität. Integriert ist ein Zweifach-Palettenwechselsystem. Das ermöglicht einen nahezu unterbrechungsfreien Betrieb. Die Tischbelastung beträgt 5000 kg, der maximale Werkstückschwingkreis 2400 mm und die Werkstückhöhe 1800 mm. Spindelvarianten, wie die neue 8000er Hochdrehmoment-Spindel mit bis zu 1009 Nm, eignen sich für die Schwerzerspannung, verspricht das Unternehmen.

► Toyoda Mitsui Europe GmbH, Tel. (0 21 51) 5 18 84 00, www.toyoda-mitsui.com

Lamellenzangenfutter mit Hubbegrenzung sorgt für Präzision beim Schleifen

Neu im Produktportfolio des Spannmittelspezialisten Forkardt sind die Lamellenzangenfutter 6 VLZK 140 mit Hubbegrenzung, die sich laut Unternehmen ausgezeichnet eignen zum Nachschärfen von Werkzeugen mit verschiedenen Durchmessern, weil sich damit die Rüstzeiten deutlich reduzieren. Auch beim Präzisions-schleifen von Werkzeugen und Hartdrehen von kleinen Werkstü-



cken kann das Lamellenzangenfutter seine Stärken ausspielen. Bei einem Außendurchmesser von 140 mm umfasst der Spannbereich Durchmesser von 2 bis 17 mm. Als Spannwiederholgenauigkeit nennt der Hersteller 0,005 mm.

► Forkardt Deutschland GmbH, Tel. (02 11) 25 06-0, www.forkardt.com